

Part number:

009-10143a

**HYDROMA**

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA  
SYSTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

**HYDROMA**

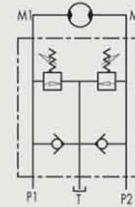
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

## 5.6 - VALVOLE ANTIURTO CON ANTICAVITAZIONE 5.6 - DUAL CROSS RELIEF VALVES WITH ANTI-CAVITATION

TIPO/TYPE  
VAUAC



SCHEMA IDRAULICO  
HYDRAULIC DIAGRAM



### IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione in entrambi i rami di un motore idraulico: al raggiungimento di un determinato valore di taratura la valvola si apre e scarica in T. La presenza delle valvole di ritegno impedisce eventi di cavitazione quando il carico di rotazione diventa trainante all'urto. Si consiglia di montare valvole di ritegno tarate all'uscita dello scarico.

### MATERIALI E CARATTERISTICHE:

**Corpo:** acciaio zincato (VAUAC 1/2") e alluminio (VAUAC 3/4")  
**Componenti interni:** acciaio temprato termicamente e rettificato  
**Guarnizioni:** BUNA N standard  
**Tenuta:** a cono guidato. Trafilamento trascurabile

### MONTAGGIO:

Collegare M1 e M2 al motore e le P1 e P2 all'alimentazione. Collegare T allo scarico. Si raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

### A RICHIESTA:

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- Pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T specificando il valore di taratura)

### USE AND OPERATION

This valve is used to block pressure to a certain setting in the 2 ports of an hydraulic motor: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in T. The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way and cavitation is avoid tanks to the check valve. It's suggested to mount set check valves to the tank way out.

### MATERIALS AND FEATURES:

**Body:** zinc-plated steel (VAUAC 1/2") and aluminium (VAUAC 3/4")  
**Internal parts:** hardened and ground steel.  
**Seals:** BUNA N standard  
**Poppet type:** minor leakage

### APPLICATIONS:

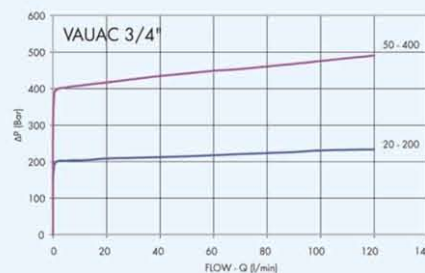
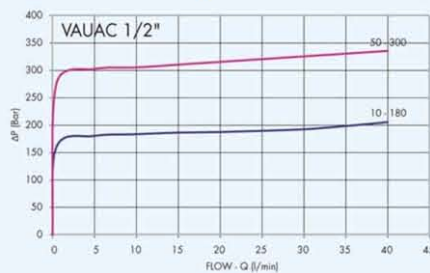
Connect M1 and M2 to the motor and P1 and P2 to the pressure flow. Connect T to the tank. Mounting by the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops and get a prompt duty.

### ON REQUEST:

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T: please specify the desired setting)

PRESSIONE/PORTATA  
PRESSURE/FLOW

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt  
Oil temperature: 50°C - Oil viscosity: 30 cSt



Part number:

**009-10143b**

**HYDROMA**

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA  
SISTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

**HYDROMA**

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ



CODICE  
CODE

SIGLA  
TYPE

PORTATA MAX  
MAX FLOW  
L/min

**V0508**

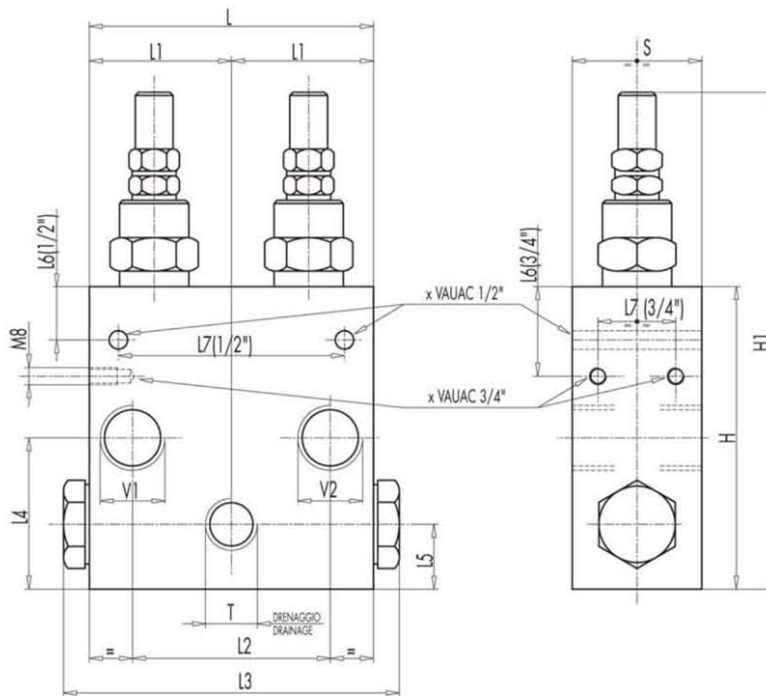
VAUAC 1/2"

70

**V0510**

VAUAC 3/4"

110



**DXF**

CODICE CODE	SIGLA TYPE	V1-V2		T	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	H	H1	S	PESO WEIGHT Kg
		GAS	GAS													
<b>V0508</b>	VAUAC 1/2"	G 1/2"	G 3/8"	80	40	38	102	40	16	42	67	112	174	35	2,254	
<b>V0510</b>	VAUAC 3/4"	G 3/4"	G 1/2"	110	55	64	132	58	23	36	38	120	182	50	2,534	

**MOLLE • SPRINGS (VAUAC 1/2")**

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 180 STANDARD	30	90
80 - 300	50	150

**MOLLE • SPRINGS (VAUAC 3/4")**

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 STANDARD	80	180

**REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT**

CODICE/V • CODE/V	Volantino Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura Sealing cap