

Part number:

009-10196a

HYDROMA

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA
SYSTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

HYDROMA

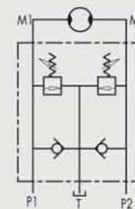
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

5.6 - VALVOLE ANTIURTO CON ANTICAVITAZIONE 5.6 - DUAL CROSS RELIEF VALVES WITH ANTI-CAVITATION

TIPO/TYPE
VAUAC



SCHEMA IDRAULICO
HYDRAULIC DIAGRAM



IMPIEGO:

Valvola utilizzata per limitare la pressione in entrambi i rami di un motore idraulico: al raggiungimento di un determinato valore di taratura la valvola si apre e scarica in T. La presenza delle valvole di ritegno impedisce eventi di cavitazione quando il carico di rotazione diventa trainante all'urto. Si consiglia di montare valvole di ritegno tarate all'uscita dello scarico.

MATERIALI E CARATTERISTICHE:

Corpo: acciaio zincato (VAUAC 1/2") e alluminio (VAUAC 3/4")
Componenti interni: acciaio temprato termicamente e rettificato
Guarnizioni: BUNA N standard
Tenuta: a cono guidato. Trafilamento trascurabile

MONTAGGIO:

Collegare M1 e M2 al motore e le P1 e P2 all'alimentazione. Collegare T allo scarico. Si raccomanda il montaggio vicino all'attuatore per limitare le perdite di carico e ottenere un pronto funzionamento.

A RICHIESTA:

- Molle per diversi campi di taratura (vedi tabella)
- Pressione di taratura diversa da quella standard (CODICE/T specificando il valore di taratura)

USE AND OPERATION

This valve is used to block pressure to a certain setting in the 2 ports of an hydraulic motor: when it reaches pressure setting, the valve opens allowing pressure relief in T. The relief valve provides overload protection in a fast and accurate way and cavitation is avoid tanks to the check valve. It's suggested to mount set check valves to the tank way out.

MATERIALS AND FEATURES:

Body: zinc-plated steel (VAUAC 1/2") and aluminium (VAUAC 3/4")
Internal parts: hardened and ground steel.
Seals: BUNA N standard
Poppet type: minor leakage

APPLICATIONS:

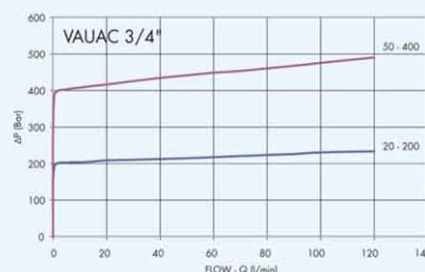
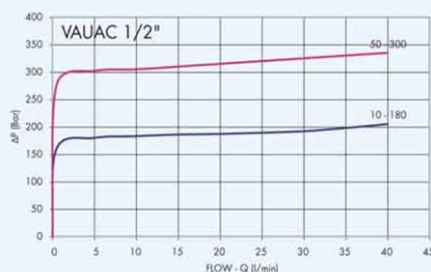
Connect M1 and M2 to the motor and P1 and P2 to the pressure flow. Connect T to the tank. Mounting by the actuator is highly recommended in order to avoid pressure drops and get a prompt duty.

ON REQUEST:

- different setting range (see the table)
- other setting available (CODE/T: please specify the desired setting)

PRESSIONE/PORTATA
PRESSURE/FLOW

Temperatura olio: 50°C - Viscosità olio: 30 cSt
Oil temperature: 50°C - Oil viscosity: 33 cSt



Part number:

009-10196b

HYDROMA

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA
SYSTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

HYDROMA

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ



CODICE
CODE

SIGLA
TYPE

PORTATA MAX
MAX FLOW
L./min

V0508

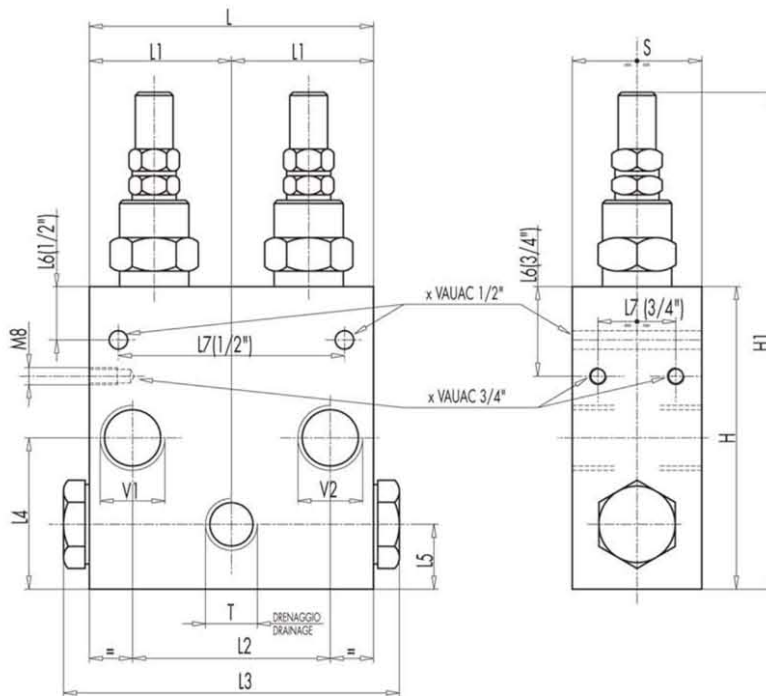
VAUAC 1/2"

70

V0510

VAUAC 3/4"

110



DXF

CODICE
CODE

SIGLA
TYPE

V1-V2

T

L

L1

L2

L3

L4

L5

L6

L7

H

H1

S

PESO
WEIGHT

V0508

VAUAC 1/2"

G 1/2"

G 3/8"

80

40

38

102

40

16

42

67

112

174

35

2,254

V0510

VAUAC 3/4"

G 3/4"

G 1/2"

110

55

64

132

58

23

36

38

120

182

50

2,534

MOLLE • SPRINGS (VAUAC 1/2")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
10 - 180 STANDARD	30	90
80 - 300	50	150

MOLLE • SPRINGS (VAUAC 3/4")

Campo di taratura Setting range (bar)	Incremento bar per giro Pressure increase (bar/turn) Q = 4 l/min	Taratura standard Standard setting (bar)
20 - 200	40	160
50 - 400 STANDARD	80	180

REGOLAZIONE - ADJUSTEMENT

CODICE/V • CODE/V	Volantino Handknob
CODICE/PP • CODE/PP	Predisposizione alla piombatura Arranged for sealing cap
CODICE/P • CODE/P	Piombatura Sealing cap