

LOXEAL® 55-03

Charakteristika

Anaerobní lepidlo se středním stupněm zajištění šroubů a matic všech typů, u kterých je vyžadována demontáž. Produkt může být aplikován také na zaolejovaných strojních součástkách. Spoje jsou vysoce odolné vůči teplu, korozi, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha dalším chemikáliím.

Osvědčený vyšroubovací odpor při teplotě +200 °C. Schváleno jako těsnící prostředek pro plyn podle evropské normy EN 751-1 (DVGW č. NG-5146AU0399 a GAZ DE FRANCE) a jako těsnící prostředek pro pitnou vodu (TZW - DVGW). Po krátkou dobu udržuje těsnící vlastnosti bez změny mezi -55 / +200 °C a až do +250 °C.

Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylát
Barva	modrá
Fluorescence	pod modrým světlem
Viskozita (25 °C)	1700 - 9000 mPa.s
Měrná hmotnost (25 °C)	1,07 g / ml
Mezera vyplnění	M 36 / 0,25 mm
Bod vzplanutí	> 100 °C
Koeficient tření μ	okolo 0,10
Doba použitelnosti (25 °C)	1 rok

Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 1 – 3 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím **Loxeal Activator 11**, ačkoliv jeho použití může snížit jeho konečnou pevnost.

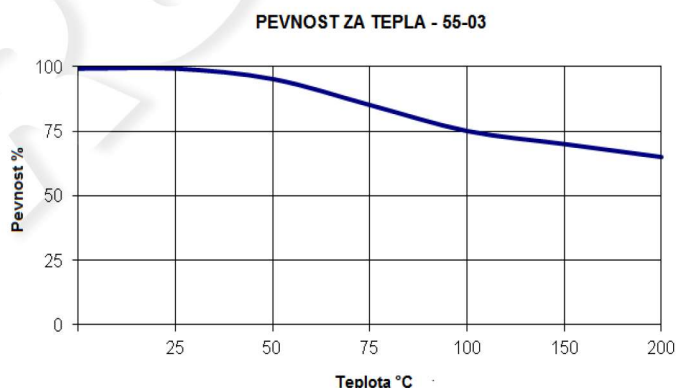
Vytvrzovací vlastnosti

Použit šroub M10 x 20 - v provedení 8.8; matice h = 0,8-d při +25 °C:

Manipulační pevnost (doba)	10 - 20 minut
Funkční pevnost (vytvrzení)	1 - 3 hodiny
Plné vytvrzení	3 - 6 hodin
Pevnost ve smyku (ISO 10123)	9 - 13 N / mm ²
Jistící moment (ISO 10964)	
- odtržení	18 - 23 Nm
- převládající	9 - 16 Nm
Rozsah teplot	-55 / +200 °C

Odolnost prostředí

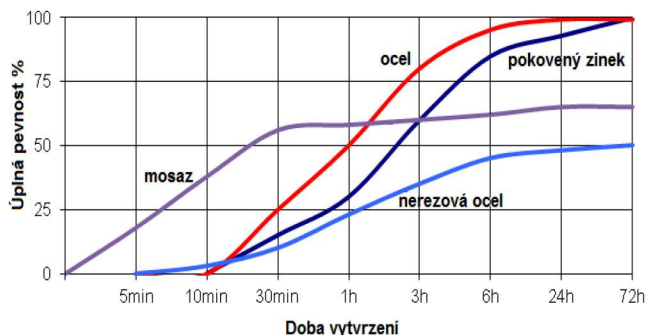
Pevnost za tepla. Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě. ISO 10964 – použit šroub M10 x 20 – v provedení 8.8; matice h = 0,8-d při +25 °C, pre-točivý moment 5 N m:



Rychlost vytvrzování dle materiálu

Graf níže znázorňuje závislost pevnosti spoje na vývoji produktu v čase. Použita matice / šroub M10 x 20 v provedení s různými druhy materiálu. Testováno v souladu s normou ISO 10964 při +25 °C.

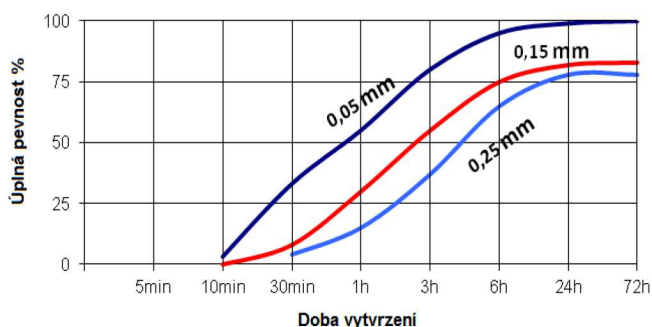
RYCHLOST VYTVRZENÍ DLE MATERIÁLU - 55-03



Rychlost vytvrzování dle mezery

Graf níže znázorňuje procentní smykovou pevnost daného produktu při různých velikostech mezer. Použité vzorky – ocelové piny / příruby. Testováno v souladu s normou ISO 10123 při +25 °C.

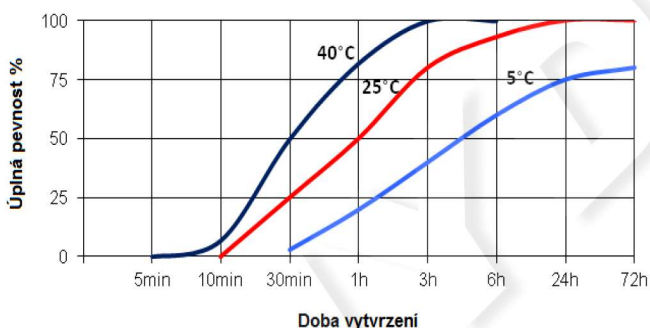
RYCHLOST VYTVRZOVÁNÍ DLE MEZERY - 55-03



Rychlost vytvrzování dle teploty

Následující graf znázorňuje procentní závislost pevnosti výrobku při různých teplotách. Použita matice / šroub M10 x 20. Testováno podle ISO 10964.

RYCHLOST VYTVRZENÍ DLE TEPLoty - 55-03

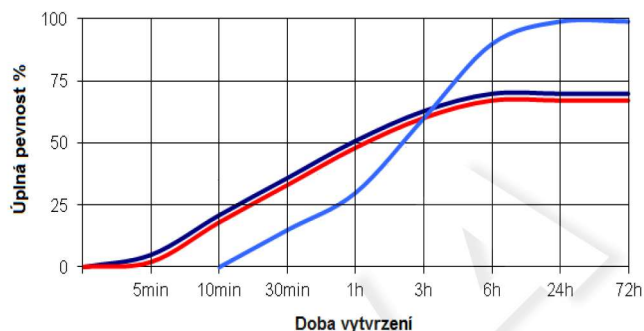


Rychlost vytvrzování dle aktivátoru

Doba vytvrzení může být zpomalena vlivem povahy materiálu nebo velikostí mezer. Rychlost vytvrzení lze zlepšit prostřednictvím použití vhodného aktivátoru na daný druh materiálu.

Následující graf znázorňuje závislost pevnosti výrobku v % a vývoj rychlosti vytvrzení pomocí našeho Aktivátoru 11 a 18 a vývoj rychlosti vytvrzení bez aktivátoru. Použita matice / šroub M10 x 20, testováno podle ISO 10964 při teplotě +25 °C.

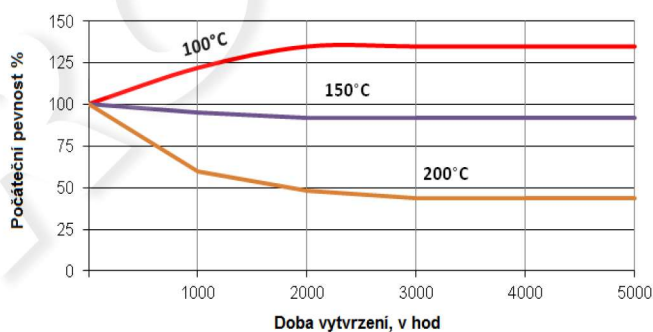
RYCHLOST VYTVRZENÍ DLE AKTIVÁTORU - 55-03



Teplota zrání

Níže uvedený graf znázorňuje chování počáteční pevnosti jako funkce teploty / času. Použita matice / šroub M10 x 20 – (pre-točivý moment 5 N m, doba tvrzení 7 dní při teplotě +25 °C) – testováno podle ISO 10964 při teplotě +25 °C.

TEPLota ZRÁNÍ - 55-03



Chemická odolnost

Testována za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Chemické prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 1000 hod.	po 5000 hod.
Motorový olej	125	výborná	výborná	výborná
Převodový olej	125	výborná	výborná	výborná
Benzín	25	výborná	dobrá	dobrá
Voda / glykol 50%	87	výborná	dobrá	dobrá
Brzdová kapalina	25	výborná	výborná	dobrá
Ethanol	25	výborná	výborná	výborná
Aceton	25	dobrá	dobrá	dobrá
Bionafta	25	výborná	výborná	výborná

Návod k použití

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy.

Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **Loxeal Pulitore 10**.

Při aplikaci postupujte tak, aby LOXEAL 83-55 zcela zaplnil mezeru mezi jednotlivými díly či montážními částmi a přidržujte je po manipulační dobu. Tekutý výrobek může poškodit oděv, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

K rozebrání součástí použijte běžné náradí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250 °C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25 °C.

Použitý produkt nevyhazujte do kontejnerů, zabráníte tím znečišťování půdy.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a zacházení

Před použitím přípravku si přečtete informace v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.