

Part number:

HYDROMA

HYDRAULICKÉ SYSTÉMY

**HIDROMA
SYSTEMS**

UKŁADY HYDRAULICZNE

HYDROMA

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

KATALOG OLEJOZNAKŮ

Olejoznaky šestihranné
Ölstandsaugen Sechskant
Oil windows Hexagon



Závit M Gewinde M Thread M	Šestihran Sechskant Hexagon (mm)	Hmotnost Gewicht Weight (g)	Typ č. Best. – Nr. Type No.
M 16 x 1.5	22	22.80	M 06 660
M 20 x 1.5	27	29.50	M 06 661
M 24 x 1.5	30	46.10	M 06 662
M 27 x 1.5	32	59.70	M 06 663
M 33 x 1.5	41	79.10	M 06 664
M 36 x 1.5	41	93.10	M 06 665
M 42 x 1.5	50	111.80	M 06 666
M 48 x 1.5	55	161.00	M 06 667
M 52 x 1.5	60	176.00	M 06 668
M 60 x 2.0	70	239.90	M 06 669

Závit G Gewinde G Thread G	Šestihran Sechskant Hexagon (mm)	Hmotnost Gewicht Weight (g)	Typ č. Best. – Nr. Type No.
G 3/8"	22	22.80	M 06 670
G 1/2"	27	29.50	M 06 671
G 3/4"	32	59.70	M 06 673
G 1"	41	79.10	M 06 674
G 1 1/4"	50	111.80	M 06 676
G 1 1/2"	55	161.00	M 06 677
G 2"	70	239.90	M 06 679



Závit M Gewinde M Thread M	Šestihran Sechskant Hexagon (mm)	Hmotnost Gewicht Weight (g)	Typ č. Best. – Nr. Type No.
M 16 x 1.5	24	21.7	KO 100869 998

KATALOG OLEJOZNAKŮ

Technické podmínky



1. Použité materiály

Těla olejoznaků – automatová ocel (standard), Al slitina, mosaz (zakázka)
Průzor – technické sklo
Odrážová stěna – slitina Al
Těsnění – vnitřní „O“ kroužek NBR (standard), Viton (zakázka), těsnící kroužek pod závit Basic



2. Povrchová úprava

Ocelové tělo olejoznaku je zinkováno, leskle chromátováno (modrý chromát), tloušťka zinkované vrstvy je 7-12 μm dle ČSN EN 1239. Duralové a mosazné olejoznaky jsou bez povrchové úpravy.



3. Provozní podmínky, technické parametry

Olejoznaky zaručují těsnost při přetlaku 0,5 MPa a podtlaku 0,1 Mpa, při Teplotách - 25°C až +120°C (na zakázku pro 160°C). Při poklesu hladiny oleje je přípustný zbytek oleje na skleněném průzoru olejoznaku způsobený vztlakovostí.

Odrážová stěna musí být dostatečně světlá, aby dobře kontrastovala s hladinou oleje. Připojovací závit odpovídat ČSN 014013.



4. Zkoušení

Olejoznak se našroubuje do stěny zkušební nádoby, která se naplní syntetickým olejem viskozity SAE 5W-40. Olej se zahřeje na teplotu 130°C a po dobu 2 hodin a přetlaku 0,5 MPa nesmí olejoznak vykazovat netěsnosti a nesmí nastat mechanické poškození skleněného průzoru.